

Topaz LD2

Descripción: Detergente líquido de alcalinidad media, espumante, de uso en Industria Alimentaria y de Bebidas.

Características:

- Adecuado para eliminar residuos grasos y proteicos.
- Compatible con materiales sensibles.
- Excelentes propiedades de enjuague.

Propiedades (*):

Concentrado	Aspecto físico:	Líquido transparente amarillento.
	Almacenamiento:	Entre 0 y 40°C
	Solubilidad:	A 20°C miscible en agua en todas proporciones
	Densidad:	1.03 – 1.07 g/cm ³ (20°C)
	Contenido en P:	0.00 %
	Contenido en N:	0.10 %
	Contenido en S:	0.38 %
	DQO:	160 – 180 mg O ₂ /g
	pH:	11.3 – 11.7 (1%, 20°C, agua desionizada)
	Conductividad:	1.28 mS/cm (1%, 20°C, agua desionizada)
	Valoración:	1.86 – 2.05 % Na ₂ O (50 ml de disolución al 1%, HCl 0.1 N; fenolftaleína)
	Punto de inflamación:	No se considera

(*) Los valores contenidos en este apartado son indicativos de las propiedades físico-químicas del producto y no deben ser considerados como parámetros del control de calidad del producto.

Compatibilidad: **Topaz LD2** es, bajo las condiciones de aplicación descritas, compatible con:

Metales Acero austenítico CrNi (calidad mínima DIN 1.4301 = AISI 304), acero (St 37/2), aluminio y superficies galvanizadas.

Plásticos Plásticos resistentes tales como HD-PP, HD-PE, PVC rígido.

Otros Superficies cerámicas.

Aplicación

Topaz LD2 es un detergente universal adecuado para cualquier tipo de Industria Alimentaria y de Bebidas.

Modo de aplicación

1. Enjuague inicial para retirar la suciedad visible.
2. Aplicar la espuma con una disolución de **Topaz LD2** a 2 – 5 %.
3. Tiempo de espera: 10 – 20 minutos.
4. Enjuague final con agua de calidad potable hasta eliminación completa del detergente.

Para la aplicación de **Topaz LD2** se recomienda equipo de espuma **HYBRID** que proporciona:

- Funciones de detergente, desinfección y aclarado.
- Sistemas fijos y móviles, garantizando un alcance completo de todas las superficies.
- Ahorro de espacio, sistemas robustos e higiénicos.
- Alta seguridad en su operativa.
- Equipos especiales para sistemas de limpieza fijos y automatizados (por ejemplo, cámaras de humo, llenadoras, limpieza de transportes, etc).

Indicaciones importantes

- Los efluentes que contienen productos químicos, deben ser vertidos de acuerdo con la legislación local.
- En caso de duda, solicite asesoramiento de nuestro servicio técnico.

Control de la disolución

Valoración de la disolución	Volumen muestra	50 ml
	Valorante	HCl 0.1 N
	Indicador	Fenolftaleína

% Topaz LD2 = ml HCl 0.1 N x 0.32

Conductividad Control de **Topaz LD2** mediante medida de conductividad

Sistema de aplicación Para la aplicación de **Topaz LD2** se recomienda un volumen proporcional de dosificación al flujo cíclico de agua y con la conductividad controlada.

Se recomienda el uso de las bombas de diafragma **EMP** para la medición, control y separación de las fases de **Topaz LD2** el uso de medidores de conductividad **LMI 09** o **LMI 02**.

¡IMPORTANTE!

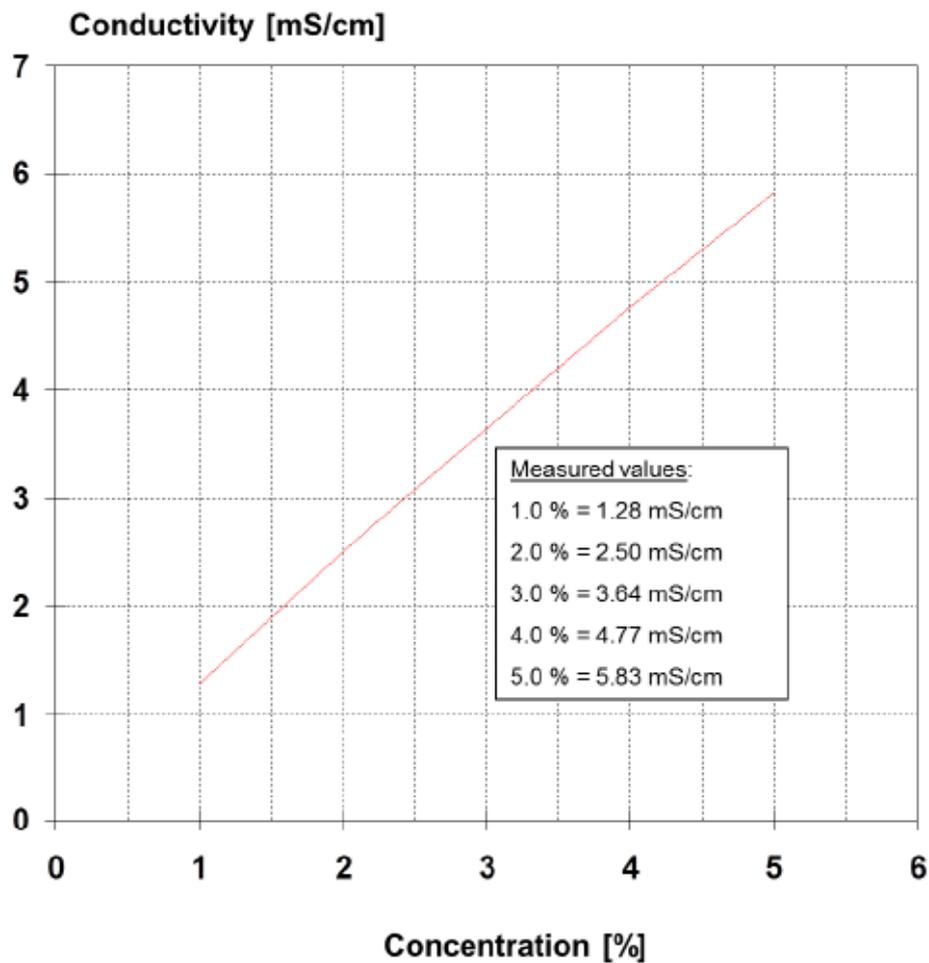
Durante la limpieza de casos especiales en los que se trabaja a alta presión se pueden formar aerosoles de agua y producto químico. Evitar inhalación. Se aconseja llevar protección respiratoria.

Seguridad

Las identificaciones de peligros relevantes de este producto figuran en la Ficha Técnica de Seguridad de la CE. Si surge alguna pregunta en este contexto, póngase en contacto con su representante en Ecolab

Topaz LD2

Spec. Conductivity (25 °C, 0 °d)
Temperature coefficient: α 1.8 %/°C



(Versión 04/2018)

ECOLAB Hispano-Portuguesa S. L.
Avda. Del Baix Llobregat, 3-5, 1ª planta
08970 Sant Joan Despí
BARCELONA
Telf. 93-4758900
Fax 93-4770075
<http://es-es.ecolab.com/>

ECOLAB[®]
Food & Beverage