

P3-oxysan ZS

Descripción: Desinfectante líquido, en base a una mezcla estabilizada de peróxidos y agentes sinérgicos, de uso en la Industria Alimentaria.

Número de Registro de Plaguicidas 17-20/40-04237-HA

Características:

- Elevada eficacia contra: bacterias patógenas, bacteriófagos, mohos y levaduras.
- Aplicación a baja concentración.
- Seguro en el uso.
- Fácil de aclarar.
- Perfil ecológico.

Propiedades (*):

Concentrado	Aspecto físico:	Líquido transparente
	Almacenamiento:	Entre 0 y 25°C (1 año)
	Densidad:	1.07 – 1.09 g/cm ³
	Contenido en P:	0.30 %
	Contenido en N:	0.00 %
	Contenido en Ác. peracético:	mín. 7%
	DQO:	No se considera
	Poder espumante:	Ligeramente espumante Adecuado para sistemas CIP
	Punto de inflamación	79°C

(*) Los valores contenidos en este apartado son indicativos de las propiedades físico-químicas del producto y no deben ser considerados como parámetros del control de calidad del producto.

Compatibilidad: **P3-oxysan ZS** es, bajo las condiciones de aplicación descritas, compatible con:

Metales

Acero austenítico CrNi (calidad mínima DIN 1.4301 = AISI 304).

En desinfecciones estáticas existe el riesgo de corrosión por picaduras, por la acción combinada de ácido y oxidante. Las disoluciones estáticas, elevadas concentraciones de cloro en el agua de la disolución y las altas temperaturas, propician la corrosión tipo "*pitting*".

Plásticos

HDPE, PVC rígido, PTFE

El uso de **P3-oxysan ZS** en plásticos debe ser testado previamente en función de las necesidades y productos de limpieza-desinfección. Se puede producir oxidación lenta a lo largo del tiempo de utilización, por lo que los plásticos pueden sufrir envejecimiento y volverse quebradizos.

Juntas de goma

Para el concentrado:

Viton B (ej: 75 FKM 602)
FFKM (ej: Isolast)

Para la concentración de aplicación:

Viton B (ej: 75 FKM 602)
FFKM (ej: Isolast)

Para concentraciones de 0.08 – 0.5 % **P3-oxysan ZS** y temperaturas no superiores a 40°C, las juntas de EPDM, Aflas y Silicona son resistentes.

Para concentraciones y temperaturas superiores (ej. Líneas de llenado aséptico) es necesario utilizar juntas de Viton B, FFKM, etc.

Se recomienda ensayar las juntas en cada caso. El envejecimiento se puede probar fácilmente mediante un test por inmersión.

P3-oxysan ZS ha sido aprobado para tanques con recubrimiento de Munkadur a concentraciones máximas de 0.4 %.

Poder bactericida y fungicida de P3-oxysan ZS

Valoración de Actividad Bactericida y Fungicida según Norma: UNE-EN 13697.
Condiciones sucias:

P3-oxysan ZS 20°C / 5 minutes								
Test strain	Clean conditions				Dirty conditions			
	0.01%	0.05%	0.1%	0.3%	0.01%	0.05%	0.1%	0.3%
<i>Staphylococcus aureus</i>	<1.05	6.43	6.43	6.43	<1.05	6.43	6.43	6.43
<i>Enterococcus hirae</i>	<0.83	1.33	6.21	6.21	<0.82	<0.82	6.2	6.2
<i>Pseudomonas aeruginosa</i>	0.58	5.25	5.25	5.25	0.41	5.51	5.51	5.51
<i>Escherichia coli</i>	3.68	5.23	5.23	5.23	1.08	5.27	5.27	5.27

P3-oxysan ZS 20°C / 15 minutes						
Test strain	Clean conditions			Dirty conditions		
	0.2%	0.3%	0.5%	0.2%	0.3%	0.5%
<i>Candida albicans</i>	4.62	4.62	4.62	4.66	4.66	4.66

P3-oxysan ZS 20°C / 15 minutes								
Test strain	Clean conditions				Dirty conditions			
	0.5%	1.0%	1.5%	2.0%	0.5%	1.0%	1.5%	2.0%
<i>Aspergillus brasiliensis</i>	3.25	5.46	5.46	5.46	2.11	5.48	5.48	5.48

Poder esporicida de P3-oxysan ZS

Valoración de Actividad Bactericida según Norma: UNE-EN 13704

Microorganismos	Concentración	R Condiciones Limpias	R Condiciones Sucias
Bacillus Subtilis DSM 347	0.25%	<2.17	<2.17
	0.5%	>3.54	>3.54
	0.75%	>3.54	>3.54
	1.0%	>3.54	>3.54
	1.5%	>3.54	>3.54

Ecología

P3-oxysan ZS es biodegradable, libre de cloro. Los residuos del producto se clasifican como fácilmente biodegradables.

Aplicación

P3-oxysan ZS es un desinfectante de rápida acción, ligeramente espumante, basado en una mezcla estabilizada de peróxido de hidrógeno, ácido peracético y ácido peroctanóico, adecuado para todo tipo de superficies en la Industria Alimentaria.

Modo de aplicación

Se utilizará por recirculación en sistemas automáticos CIP después de la limpieza.

Sistemas CIP

Concentración:	A partir del 0.1 %
Temperatura:	máx. 40°C
Tiempo de contacto:	5 – 30 minutos

Llenado aséptico de botellas

Concentración:	0.2 – 1.5 % según envase
Temperatura:	máx. 60°C
Tiempo de contacto:	en función de la línea

Para obtener resultados óptimos y evitar incompatibilidades, las condiciones de aplicación deben definirse en cada línea específica.

La aplicación para la desinfección de tapones debe ser ensayada para determinar su compatibilidad.

Indicaciones importantes

- Los efluentes que contienen productos químicos, deben ser vertidos de acuerdo con la legislación local.
- En caso de duda, solicite asesoramiento de nuestro servicio técnico.

Control de la disolución

Valoración de la disolución	Volumen muestra	100 ml
	Valorante	Tiosulfato sódico 0.1 N
		Permanganato potásico 0.1 N
		Ácido sulfúrico 25%
Indicador	Yoduro potásico y disolución de almidón al 1%	

ppm H₂O₂ = ml permanganato potásico x 17

ppm ácido peracético = ml tiosulfato sódico x 38

Añadir 100 ml de disolución en frío de **P3-oxysan ZS** en un Erlenmeyer de 300 ml y adicionar 20 ml de ácido sulfúrico.

Valorar con disolución de permanganato potásico hasta un viraje de color rosado. A continuación, añadir una espátula de yoduro potásico, y valorar inmediatamente con tiosulfato de sodio hasta alcanzar un color amarillento.

Después de la adición de 1 ml de disolución de almidón, la disolución se vuelve azul oscuro. Valorar con tiosulfato de sodio hasta que quede incoloro.

Peróxido de hidrógeno

Volumen de disolución de permanganato potásico (n/10) en ml x 17 = concentración de peróxido de hidrógeno por mg/l (=ppm).

Ácido peracético

Volumen de disolución de tiosulfato sódico (n/10) en ml x 38 = concentración de ácido peracético por mg/l (=ppm).

La presencia de ácido peracético se puede detectar mediante tiras de ácido peracético a una concentración de 5 – 50 ppm. La disolución de aplicación debe diluirse a este rango de concentración.

Sistema de aplicación

Para la aplicación de **P3-oxysan CM** se recomienda un volumen proporcional de dosificación al flujo cíclico de agua, mediante el uso de las bombas diafragma EMP/EDP.

Seguridad

Las identificaciones de peligros relevantes de este producto figuran en la Ficha Técnica de Seguridad de la CE. Si surge alguna pregunta en este contexto, póngase en contacto con su representante en Ecolab

ECOLAB Hispano - Portuguesa S. L

-  Avda. Del Baix Llobregat, 3-5, 1º planta
08970 Sant Joan Despí, Barcelona
-  934758900
-  <http://es-es.ecolab.com/>

