

P3-tsunami 100

Descripción: Coadyuvante tecnológico en base a ácido peracético y peróxido de hidrógeno para el tratamiento del agua de lavado de vegetales.

Características:

- **P3-tsunami 100** es un coadyuvante tecnológico aplicado en la desinfección de vegetales en cuarta gama durante su lavado.
- Eficaz a baja concentración y temperatura.
- El uso de productos en base de ácido peracético, como **P3-tsunami 100**, es una excelente alternativa al cloro para la desinfección de agua en el proceso de lavado de verduras ⁽¹⁾
- Los componentes del **P3-tsunami 100** están autorizados en Francia para su uso en el lavado de vegetales como coadyuvante tecnológico, correspondiente a la orden francesa de fecha 19 de octubre de 2006 referente al Uso de Auxiliares Tecnológicos en la fabricación de determinados alimentos (*Arrêté du 19 octobre 2006 relatif à l'emploi d'auxiliaires technologiques dans la fabrication de certaines denrées alimentaires*).

⁽¹⁾ *International Journal of Food Microbiology 133 (2009) Maria I. Gil et al. « Prevention of Escherichia Coli crosscontamination by different commercial sanitizers during washing of fresh cut lettuce »*

Polish Journal of Food and Nutrition Sciences (2003), "Evaluation of bactericidal activity of a new preparation P3-Tsunami 100 used for disinfection of frozen fruit and vegetables"

Campdem & Chorleywood Food – Research Association Group (2000) "Produce washing with P3-tsunami 100: Executive Summary"

Propiedades (*):

Concentrado	Aspecto físico:	Líquido transparente
	Almacenamiento:	Entre -20 y 35°C, mín. 1 año.
	Solubilidad:	Miscible en agua en todas proporciones
	Densidad:	1.12 – 1.14 g/cm ³ (20°C)
	Contenido en P:	0.18 %
	Contenido en N	0.00 %
	DQO:	no se considera
Disolución de aplicación	pH:	2.6 – 2.8 (1%, 20 °C, agua desionizada)
		2.7 – 3.3 (500 ppm, 20 °C, agua desionizada)
	Punto de inflamación:	72°C
	Poder espumante:	No espumante

(*) Los valores contenidos en este apartado son indicativos de las propiedades físico-químicas del producto y no deben ser considerados como parámetros del control de calidad del producto.

Compatibilidad: **P3-tsunami 100** es, bajo las condiciones de aplicación descritas, compatible con:

Metales

Acero austenítico CrNi (calidad mínima DIN 1.4301 = AISI 304), aluminio, hierro cincado.

Plásticos

Plásticos resistentes tales como PE, PP, PVC rígido, PTFE, PVDF, recubrimientos epoxi.

Para la utilización de otro tipo de plásticos o trabajar a concentraciones superiores, debe estudiarse la compatibilidad en cada caso particular.

Aplicación

P3-tsunami 100 se utiliza en las siguientes condiciones:

Industria Alimentaria	Concentración:	300 – 500 ppm de P3-tsunami 100 50 – 75 ppm PAA
	Temperatura:	4 – 20°C

- Indicaciones importantes**
- Los efluentes que contienen productos químicos, deben ser vertidos de acuerdo con la legislación local.
 - En caso de duda, solicite asesoramiento de nuestro servicio técnico.

Control de la disolución

Valoración de la disolución	Volumen muestra	100 ml
	Valorante	Permanganato potásico 0.1 N Tiosulfato sódico 0.05 N
	Otros	Ácido sulfúrico 25% Yoduro potásico
	Indicador:	Engrudo de almidón

Método:

Tomar la muestra y añadir 25 ml de ácido sulfúrico. Valorar con permanganato potásico hasta que la disolución toma una ligera coloración rosada que no desaparece al agitar.

Inmediatamente a continuación, añadir una punta de espátula de yoduro potásico y unas gotas de engrudo de almidón. La disolución toma un color negro / azul oscuro. Valorar con tiosulfato sódico hasta que el indicador vire a incoloro.

ppm P3-tsunami 100 = ml tiosulfato sódico x 127

Seguridad

Las identificaciones de peligros relevantes de este producto figuran en la Ficha Técnica de Seguridad de la CE. Si surge alguna pregunta en este contexto, póngase en contacto con su representante en Ecolab.

(Versión 07/2018)

ECOLAB Hispano-Portuguesa S. L.
Avda. Del Baix Llobregat, 3-5, 1ª planta
08970 Sant Joan Despí
BARCELONA
Telf. 93-4758900
Fax 93-4770075
<http://es-es.ecolab.com/>

ECOLAB[®]
Food & Beverage